





Vékony vágókorongok: a gyors, pengeéles és komfortos darabolás szerszámai

A vékony vágókorongok a 0,8/1,0 és 1,6 mm-es vastagságukkal meggyőzőek

- egyedülálló vágóképességükkel
- egyenes vezethetőségükkel
- minimális sorjaképződéssel.

Különösen a vékony lemezek, vékonyfalú profilanyagok darabolásánál győződik meg a PFERD korongok meggyőző műszaki paramétereiről, termelékenységéről és nem utolsósorban igazolható gazdaságosságáról.



Vágókorongok INOX anyagok megmunkálásához

A rozsdamentes INOX anyagok anyagjellemzőiknél fogva egyre nagyobb jelentőséggel bírnak.

A vékony lemezek és vékonyfalú profilanyagok darabolásánál fellépő túlmelegedés elkerülése alapvető feladat az anyagdeformálódások és az azt követő korrózió megakadályozása érdekében.

Az INOX anyagok PFERD vágókorongokkal történő megmunkálása során a teljes darabolási folyamatban a vágási hézagban minimális súrlódás éri a korongot, ezáltal a fenti elvárásoknak kitűnően megfelelnek. Hasonló tulajdonságokkal jellemezhetők ezek a szerszámok a szívós és kemény alumíniumokon végzett darabolásoknál is.



Vágókorongok a legnehezebb megmunkálási feladatokhoz

A daraboló korongokat gyakran a legnehezebb körülmények között használjuk. Öntőcsonkok eltávolításakor, a tömör anyagokba való mély bevágáskor elvárás a korongok magas oldalirányú stabilitása és merevsége.

A PFERD vágókorong palettáján 3,4 mm korongvastagságig kínál rendkívül stabil, a legmagasabb törésbiztonsági követelményeknek megfelelő korongokat.

Nagyfelületű felfogó szorítóperemek alkalmazása (Ø 76 mm, lásd a 49. oldalon) növeli a felhasználó biztonságát, különösen nagy teljesítményű erős levegős és emeltfrekvenciás gépekkel történő munkavégzéskor.



Termékcsaládok

A PFERD vágókorongok optimális vágási eredményeket garantálnak.

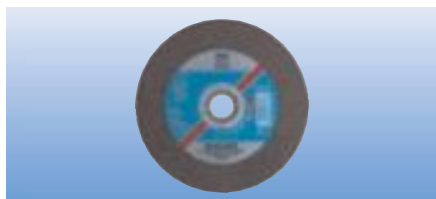
A megmunkálendő anyagból és a meghajtógépből kiindulva különböző teljesítményjellemzőkkel három termékcsalád áll rendelkezésre.



Univerzális PS-FORTE termékcsalád

Univerzálisan alkalmazható az ipar, kézművesipar területeken.

A differenciált termékkialakítások minden, a gyakorlatban előforduló megmunkálási feladatokra kínálnak megoldást. A felhasználó valamennyi konkrét megmunkálási feladathoz kiválaszthatja a megfelelő vágókorongot.



Nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcsalád

A legszélesebb választékot kínáló termékcsalád, profi szerszám az ipar és a kézművesipar számára.



Speciális SG-PLUS termékcsalád

Az iparban előforduló különleges darabolási feladatok elvégzéséhez.

Az optimális szerszám gyors kiválasztása

A megmunkálási feladatból ❶ és a megmunkálendő anyagból ❷ kiindulva, az alábbi táblázatban megtalálhatók a PFERD-program különböző kivitelű vágókorongjai, amelyek választéka segítséget nyújt az optimális szerszám kiválasztásában.

❶ Megm. feladat	❷ Anyag	Acél		Rozsdamentes acél (INOX)		Öntési kéreg/ öntöttvas		Öntöttvas/kő		Alumínium/nem-vas (NE) fémek	
		Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal
Lemezek és vékonyfalú profilok < 3 mm darabolása	PS-FORTE			PS-FORTE		–		–		SG-ELASTIC	
	P keménység		37	P (INOX) keménység	38						
	SG-ELASTIC			SG-ELASTIC							
	S keménység		40	R (INOX) keménység	41						
	P keménység		44	P keménység	44						
Tömör anyagok és profilok darabolása	SG-PLUS			SG-PLUS		SG-ELASTIC Q keménység 42 SG-PLUS Q keménység 49		PS-FORTE P (C) keménység 39 SG-ELASTIC R (C) keménység 43, 46 Q keménység 46		PS-FORTE P (C) keménység 39 SG-ELASTIC N keménység 43, 45 R (C) keménység 43	
	T keménység		47	S (INOX) keménység	48						
	PS-FORTE			PS-FORTE							
	P keménység		37	R (INOX) keménység	41						
	SG-ELASTIC			Q (INOX öntvény) keménység	42						

PFERD rendelési szám

EHT 178-1,6 A 46 R SG-INOX

1 2 3 4 5 6 7 8

1. A szerszám megnevezése és formája

EHT = egyenes kivitel

EH = törtsíkú kivitel

2. Külső átmérő

külső- $\varnothing$ D [mm]-ben

3. Korongvastagság

vastagság T/U [mm]-ben

4. Szemcseminőség

A = korund

AC = korund/szilíciumkarbid

C = szilíciumkarbid

ZA = cirkonkorund/korund

5. Szemcsefinomság

szemcsefinomság ISO 8486

6. Keménységi fok (korongjellemző)

Kemény-ségi fok	Korong-jellemző	Anyagcsoportok
Univerzális PS-FORTE (PSF) termékcsalád		
P	középkemény	Acél, rozsdamentes acél (INOX), kő
Nagyteljesítményű SG-ELASTIC (SG) termékcsalád		
N	puha	Al/nem-vas fémek
P	középkemény	Acél, INOX, öntvény, nem-vas fémek
Q	középkemény	INOX-önt., öntvények
R	kemény	INOX, kő
S	kemény	Acél
Speciális SGP-PLUS (SGP) termékcsalád		
Q	középkemény	INOX öntvények
S	kemény	Rozsdamen. acél (INOX)
T	nagyon kemény	Acél

7. PFERD-termékcsaládok

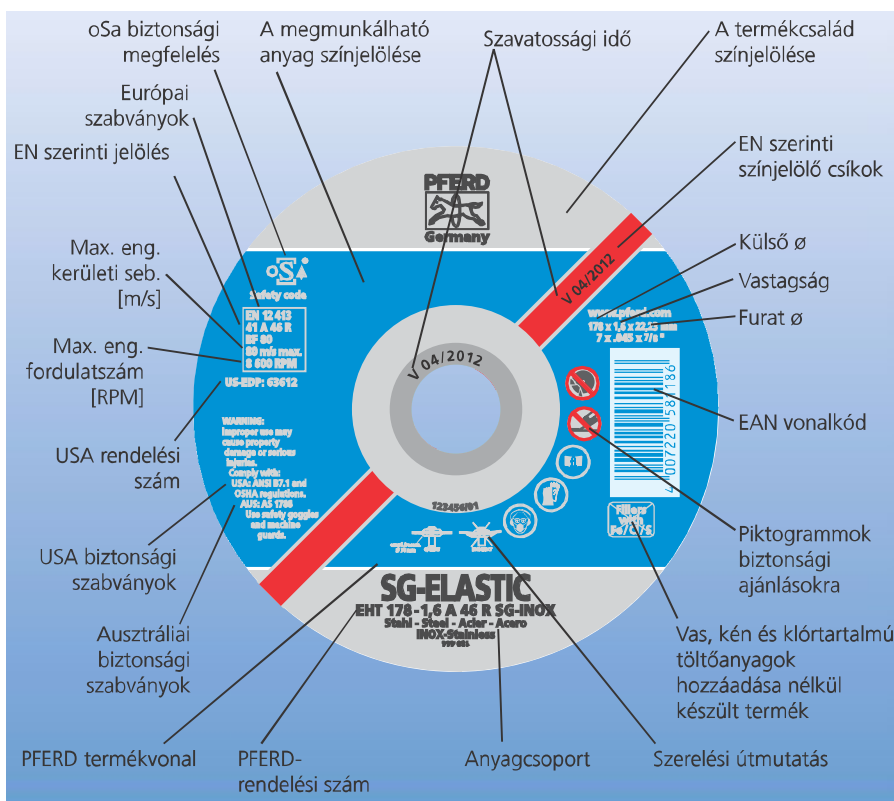
univerzális PS-FORTE termékcsalád
nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcsalád
speciális SG-PLUS termékcsalád

8. Megmunkálható anyagok

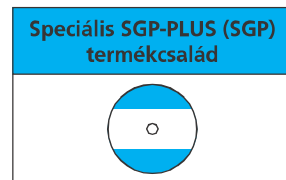
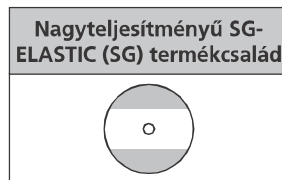
INOX

INOX-öntvény

ALU



A három termékcsalád színjelölése



A megmunkálható anyagok színjelölései

Univerzális PS-FORTE (PSF) termékcsalád	
Anyag = szín	Oldal
Acél fekete	37
Rozsdamen. acél (INOX) kék	38
nem-vas (NE) fémek/ Al/kő ezüst/zöld	39

Nagyteljesítményű SG-ELASTIC (SG) termékcsalád	
Anyag = szín	Oldal
Acél fekete	40, 45
Rozsdamen. acél (INOX) kék	41
INOX öntvény kék/piros	42
Öntöttvas piros	42
Kő/öntöttvas zöld/piros	46
Kő zöld	43, 46
nem-vas (NE) fémek/ Alumínium ezüst	43, 45

Speciális SGP-PLUS (SGP) termékcsalád	
Anyag = szín	Oldal
Acél fekete	47
Rozsdamen. acél (INOX) kék	48
INOX öntvény kék/piros	49
Öntöttvas piros	49

EN 12413 szerinti megnevezés

41 A 46 R BF 80

1 2 3 4 5 6

1. A szerszám megnevezése és formája

41 = egyenes kivitel

42 = törtsíkú kivitel

2. Szemcseminőség

A = korund

C = szilíciumkarbid

Z = cirkonkorund

ZA = cirkonkorund/korund

3. Szemcsefinomság

szemcsefinomság ISO 8486 szerint

4. Keménységi fok (korongjellemző)

A keménységi fok beosztása a betűk ABC sorrendjében történik (A - Z).

5. Kötés

BF = szálerősítéses műgyanta kötés szövettel, vagy rétegezéssel

6. Megengedett legnagyobb megmunkálási sebesség

[m/s]-ban

Univerzálisan használható P kötéseleménységű vágókorong.
PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel, jó élettartammal.

Szemcse: korund A

Megmunkálható anyagok:
acél

Munkafolyamat:

lemezek, profilanyagok, tömör anyagok darabolásához

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A vékony 1,9/1,6/1,0 mm-es vágókorongok a gyors, komfortos szinte sorjamentes darabolás megfelelő szerszámai.

A 2,4 mm-es vastagságú korongok univerzális darabolási munkákhoz.

A termékcsalád 3,2/3,0 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménycategóriához alkalmazható.

A nagyfelületű felfogó szorítóperemek alkalmazása (SFS 76, 49. oldal) növeli az oldalirányú stabilitást és pontos korongvezetést tesz lehetővé különösen az ø 178 és 230 mm vágókorongoknál.

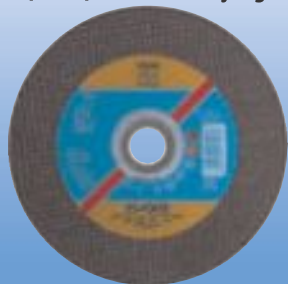
Acél középkevény kivitel, P kötéseleménység



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	163511	42 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,950
EH 100-3,2 A 46 P PSF/16,0	522981	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,450
EH 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	163528	42 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,375
EH 115-3,2 A 46 P PSF/22,23	522998	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,875
EH 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	163429	42 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,750
EH 125-3,2 A 46 P PSF/22,23	523001	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,250
EH 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163436	42 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EH 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163450	42 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,125
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	321256	41 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,950
EHT 115-1,0 A 60 P PSF/22,23	560242	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 P PSF/22,23	538111	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	669174	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,475
EHT 125-1,0 A 60 P PSF/22,23	560259	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 P PSF/22,23	538128	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,150
EHT 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	669167	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,750
EHT 178-1,6 A 46 P PSF/22,23	581209	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163474	41 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EHT 230-1,9 A 46 P PSF/22,23	581339	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163498	41 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,125



INOX
középkemény kivitel,
P (INOX) kötés keménysége



Univerzálisan használható P-INOX kötés keménységű vágókorong.
PFERD-kivitel, kiváló „hűvös” vágóteljesítmény, jó élettartammal.

Szemcse: korund A

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

Megmunkálható anyagok:

INOX anyagok

Munkafolyamat:

lemez, profilanyagok, tömör anyagok darabolásához

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A vékony 1,9/1,8/1,6/1,2/1,0 mm-es vágókorongok a gyors, komfortos szinte sorjamentes darabolás megfelelő szerszámai.

A 2,5/2,4 mm-es vastagságú korongok univerzális darabolási munkákhoz.

A termékcsalád 3,2 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

A nagyfelületű felfogó szorítóperem alkalmazása (SFS 76, 49. oldal) növeli az oldalirányú stabilitást és pontos korongvezetést tesz lehetővé különösen az ø 178 és 230 mm vágókorongoknál.

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 100-3,2 A 46 P PSF-INOX/16,0	523018	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,450
EH 115-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523032	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,875
EH 125-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523056	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,250
EH 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523070	42 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,500
EH 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523094	42 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,750
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 115-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560266	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,2 A 60 P PSF-INOX/22,23	810293	41 A 60 P BF 80	115 x 1,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,775
EHT 115-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538135	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-1,8 A 46 P PSF-INOX/22,23	810309	41 A 46 P BF 80	115 x 1,8 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,220
EHT 115-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523025	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,475
EHT 125-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560372	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,2 A 60 P PSF-INOX/22,23	810316	41 A 60 P BF 80	125 x 1,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,900
EHT 125-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538142	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 125-1,8 A 46 P PSF-INOX/22,23	810323	41 A 46 P BF 80	125 x 1,8 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,395
EHT 125-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523049	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,625
EHT 150-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581223	41 A 46 P BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25	1,725
EHT 178-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581230	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523063	41 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,200
EHT 230-1,9 A 46 P PSF-INOX/22,23	581216	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523087	41 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,750



Univerzálisan használható P kötéseleménységű vágókorong tömör anyagok darabolásához. PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel, jó élettartammal.

Szemcse: szilíciumkarbid C

Megmunkálható anyagok:

terméskövek, műkövek, tűzálló kövek, alumínium, nem-vas fémek

Munkafolyamat:

tömör anyagok darabolásához

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A vékony 1,6/1,0 mm-es vágókorongok a gyors, komfortos, sorjamentes darabolás megfelelő szerszámai.

A 2,4 mm-es vastagságú korongok univerzális darabolási munkákhoz.

A termékcsalád 3,2/3,0 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménycategóriához alkalmazható.

**Kő/alumínium/nem-vas fémek
középkemény kivitel
P kötéseleménység**



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 100-2,4 C 30 P PSF/16,0	523124	42 C 30 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,875
EH 115-2,4 C 30 P PSF/22,23	163665	42 C 30 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,150
EH 125-2,4 C 30 P PSF/22,23	163597	42 C 30 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,375
EH 150-3,0 C 24 P PSF/22,23	523131	42 C 24 P BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	2,500
EH 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163603	42 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,500
EH 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163627	42 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,875
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 115-1,0 C 60 P PSF/22,23	669310	41 C 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 C 46 P PSF/22,23	669297	41 C 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,100
EHT 125-1,0 C 60 P PSF/22,23	804278	41 C 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,850
EHT 125-1,6 C 46 P PSF/22,23	804308	41 C 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163641	41 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,500
EHT 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163658	41 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,875



Acél kemény kivitel, S kötéskeménység



Kiváló teljesítményű S kötéskeménységű szerszám.
PFERD-kivitel, kiváló darabolási teljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

Szemcse: korund A

Megmunkálható anyagok:
acél

Munkafolyamat:
lemez, profilanyagok, tömör anyagok darabolásához

Alkalmazástechnikai ajánlások:
A vékony 1,9/1,6/1,0 mm-es vágókorongok a gyors, komfortos szinte sorjamentes darabolás megfelelő szerszámai.

A 2,4 mm-es vastagságú korongok univerzális darabolási munkákhoz.

A termékcsalád 3,2/3,0/2,9 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménycatagóriához alkalmazható.

A nagyfelületű felfogó szorítóperem alkalmazása (SFS 76, 49. oldal) növeli az oldalirányú stabilitást és pontos korongvezetést tesz lehetővé különösen az ø 178 és 230 mm vágókorongoknál.

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162576	42 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,175
EH 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162606	42 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EH 115-3,2 A 30 S SG/22,23	522424	42 A 30 S BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,900
EH 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162217	42 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EH 125-3,2 A 30 S SG/22,23	522431	42 A 30 S BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,125
EH 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162255	42 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	3,050
EH 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522653	42 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,000
EH 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162262	42 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,375
EH 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522684	42 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,625
EH 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162309	42 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,125
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162590	41 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,025
EHT 115-1,0 A 60 S SG/22,23	499719	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 S SG/22,23	522813	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,150
EHT 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162637	41 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EHT 125-1,0 A 60 S SG/22,23	499740	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 S SG/22,23	522691	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162231	41 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EHT 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162248	41 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	3,050
EHT 178-1,6 A 46 S SG/22,23	581155	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522639	41 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,000
EHT 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162347	41 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,375
EHT 230-1,9 A 46 S SG/22,23	581162	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522677	41 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,625
EHT 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162422	41 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,300



Kiváló teljesítményű R-INOX kötéseleménységű, „hűvös” darabolást garantáló szerszám. PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

Szemcse: korund A

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

Megmunkálható anyagok:

INOX anyagok

Munkafolyamat:

lemez, profilanyagok, tömör anyagok darabolásához

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A vékony 1,9/1,8/1,6/1,2/1,0 mm-es vágókorongok a gyors, komfortos szinte sorjamentes darabolás megfelelő szerszámai.

A 2,5/2,4/2,0 mm-es vastagságú korongok univerzális darabolási munkákhoz.

A termékcsalád 3,2 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

A nagyfelületű felfogó szorítóperem alkalmazása (SFS 76, 49. oldal) növeli az oldalirányú stabilitást és pontos korongvezetést tesz lehetővé különösen az ø 178 és 230 mm vágókorongoknál.

INOX kemény kivitel, R kötéseleménység



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162613	42 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EH 115-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522868	42 A 46 R BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,950
EH 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162651	42 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EH 125-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522882	42 A 46 R BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,200
EH 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162279	42 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,200
EH 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162316	42 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,000
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 100-1,0 A 60 R SG-INOX/16,0	511787	41 A 60 R BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,550
EHT 115-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499702	41 A 60 R BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,2 A 60 R SG-INOX/22,23	810330	41 A 60 R BF 80	115 x 1,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,775
EHT 115-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355442	41 A 46 R BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,100
EHT 115-1,8 A 46 R SG-INOX/22,23	810354	41 A 46 R BF 80	115 x 1,8 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,220
EHT 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522851	41 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EHT 125-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499733	41 A 60 R BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,2 A 60 R SG-INOX/22,23	810361	41 A 60 R BF 80	125 x 1,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,900
EHT 125-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355459	41 A 46 R BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,225
EHT 125-1,8 A 46 R SG-INOX/22,23	810378	41 A 46 R BF 80	125 x 1,8 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,395
EHT 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522875	41 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EHT 150-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	581179	41 A 46 R BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25	1,725
EHT 178-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	807729	41 A 46 R BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-1,8 A 46 R SG-INOX/22,23	581186	41 A 46 R BF 80	178 x 1,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,500
EHT 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162378	41 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,300
EHT 230-1,9 A 46 R SG-INOX/22,23	807736	41 A 46 R BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,050
EHT 230-2,0 A 46 R SG-INOX/22,23	581193	41 A 46 R BF 80	230 x 2,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162446	41 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,000
EHT 230-3,2 A 24 R SG-INOX/22,23	475690	41 A 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,150



INOX-öntvény középkemény kivitel, Q kötéseleménység



Kiváló teljesítményű Q kötéseleménységű szerszám, elsősorban tömör INOX-öntvény anyagok darabolásához.

PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel, nagy oldalirányú stabilitással és nagyon jó élettartammal.

Szemcse: korund A

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

Megmunkálható anyagok:

INOX-öntvények, acél öntvények

Munkafolyamat:

tömör anyagok darabolása

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A termékcsalád 2,9 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

A legjobb darabolási teljesítmények teljesítményerős levegős, valamint elektromos emeltfrekvenciás sarokcsiszolókkal történő alkalmazáskor érhetők el.



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23	522905	42 A 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,250
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23	522899	41 A 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,250

Acél-öntvény középkemény kivitel, Q kötéseleménység



Kiváló teljesítményű Q kötéseleménységű szerszám.

PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel, nagy oldalirányú stabilitással és nagyon jó élettartammal.

Szemcse: korund/szilíciumkarbid AC

Megmunkálható anyagok:

öntvénymegmunkálás (szürke és gömbszilikátes)

Munkafolyamat:

tömör anyagok és profilok darabolása

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A termékcsalád 3,2 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

A legjobb darabolási teljesítmények teljesítményerős levegős, valamint elektromos emeltfrekvenciás sarokcsiszolókkal történő alkalmazáskor érhetők el.

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23	522929	42 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	8,000
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23	522912	41 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	8,000

PFERD-kivitel, amely nem tömődik el. Kiváló darabolási teljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

Szemcse: korund A

Nem tartalmaz adalékanyagokat, ezáltal nem hagy hátra nemkívánatos maradványokat a megmunkált felületeken. Ennek köszönhetően a megmunkált felület azonnal alkalmas további megmunkálásra, hegesztésre.

Megmunkálható anyagok:

szívós, kemény alumíniumok, nem-vas fémek

Munkafolyamat:

lemezek, profilanyagok, tömör anyagok darabolásához

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A vékony 1,0/1,6 mm-es vágókorongok a gyors, komfortos szinte sorjamentes darabolás megfelelő szerszámai. A 2,4 mm-es vastagságú korongok univerzális darabolási munkákhoz. A termékcsalád 2,9 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménycatagóriához alkalmazható.

A nagyfelületű felfogó szorítóperem alkalmazása (SFS 76, 49. oldal) növeli az oldalirányú stabilitást és pontos korongvezetést tesz lehetővé különösen az $\varnothing$ 178 és 230 mm vágókorongoknál.

Alu/nem-vas fémek puha kivitel, N kötésekménység



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	522936	42 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,500
EH 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	389027	42 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EH 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538517	42 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EH 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538548	42 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,300
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 115-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804964	41 A 60 N BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	804988	41 A 46 N BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617892	41 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,475
EHT 125-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804995	41 A 60 N BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805008	41 A 46 N BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,200
EHT 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617786	41 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EHT 178-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805015	41 A 46 N BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538487	41 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EHT 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538524	41 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,300

Kiváló teljesítményű R kötésekménységű szerszám.

PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel, nagy oldalirányú stabilitással és nagyon jó élettartammal.

Szemcse: szilíciumkarbid C

Megmunkálható anyagok:

terméskövek, műkövek, tűzálló kövek acél öntvények, nem-vas fémek

Munkafolyamat:

tömör anyagok és profilok darabolása

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A 2,4 mm-es korongokat univerzális darabolási munkákra javasoljuk használni.

A termékcsalád 3,2/3,0 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

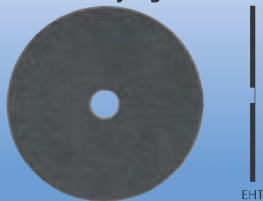
Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménycatagóriához alkalmazható.

Kő/acél öntvények/nem-vas fémek kemény kivitel, R kötésekménység



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 115-2,4 C 30 R SG/22,23	163252	42 C 30 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,350
EH 125-2,4 C 30 R SG/22,23	162996	42 C 30 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,475
EH 178-3,2 C 24 R SG/22,23	163061	42 C 24 R BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,875
EH 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163078	42 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,850
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 100-2,4 C 46 R SG/16,0	163016	41 C 46 R BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,950
EHT 150-3,0 C 24 R SG/22,23	163047	41 C 24 R BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	2,450
EHT 178-3,2 C 24 R SG/22,23	163092	41 C 24 R BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,875
EHT 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163146	41 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,875

Acél/INOX/öntvény/nem-vas fémek
közepkemény kivitel,
P kötéseleménység



Univerzális P kötéseleménységű vágókorong
„hűvös” daraboláshoz.
PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel, jó
élettartammal.

Szemcsze: korund A

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok
hozzáadása nélkül gyártott termék.

Megmunkálható anyagok:

acél, INOX, nagyhőállóságú anyagok, öntvény-
ek, nem-vas fémek, nikkelbázisú ötvözetek

Munkafolyamat:

lemez, profilok, tömör anyagok vágása

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Univerzális darabolási munkákhoz nehe-
zen hozzáférhető megmunkálási helyeken.
Valamennyi elektromos és levegős egyenes
csiszoló teljesítménykategóriához. Szerelt
szerszámtartókkal az egyenes csiszolókon a
tartó maximálisan engedélyezett fordulatszám
határáig alkalmazható.

Rendelési útmutató:

A szerszám felfogót kérjük külön rendelni!

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
EHT 30-1,1 A 60 P SG/6,0	165621	41 A 60 P BF 80	30 x 1,1 x 6,0 (1/4)	51.000	50	0,100
EHT 30-1,4 A 60 P SG/6,0	165638	41 A 60 P BF 80	30 x 1,4 x 6,0 (1/4)	51.000	50	0,150
EHT 40-1,1 A 60 P SG/6,0	165645	41 A 60 P BF 80	40 x 1,1 x 6,0 (1/4)	38.200	50	0,200
EHT 40-2,1 A 46 P SG/6,0	165652	41 A 46 P BF 80	40 x 2,1 x 6,0 (1/4)	38.200	50	0,300
EHT 50-1,1 A 60 P SG/6,0	165669	41 A 60 P BF 80	50 x 1,1 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,250
EHT 50-1,4 A 60 P SG/6,0	165676	41 A 60 P BF 80	50 x 1,4 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,300
EHT 50-2,1 A 46 P SG/6,0	165683	41 A 46 P BF 80	50 x 2,1 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,450
EHT 50-3,0 A 46 P SG/6,0	165690	41 A 46 P BF 80	50 x 3,0 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,600
EHT 65-1,1 A 60 P SG/6,0	165706	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 6,0 (1/4)	23.500	50	0,400
EHT 65-1,1 A 60 P SG/10,0	165713	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 10,0 (25/64)	23.500	50	0,400
EHT 65-1,4 A 60 P SG/10,0	165720	41 A 60 P BF 80	65 x 1,4 x 10,0 (25/64)	23.500	50	0,500
EHT 65-2,1 A 46 P SG/10,0	165737	41 A 46 P BF 80	65 x 2,1 x 10,0 (25/64)	23.500	50	0,750
EHT 65-3,0 A 46 P SG/10,0	165744	41 A 46 P BF 80	65 x 3,0 x 10,0 (25/64)	23.500	50	1,000
EHT 70-1,1 A 60 P SG/10,0	165751	41 A 60 P BF 80	70 x 1,1 x 10,0 (25/64)	21.800	50	0,450
EHT 70-1,4 A 60 P SG/10,0	165768	41 A 60 P BF 80	70 x 1,4 x 10,0 (25/64)	21.800	50	0,550
EHT 70-2,1 A 46 P SG/10,0	165775	41 A 46 P BF 80	70 x 2,1 x 10,0 (25/64)	21.800	50	0,850
EHT 70-3,0 A 46 P SG/10,0	165782	41 A 46 P BF 80	70 x 3,0 x 10,0 (25/64)	21.800	50	1,150
EHT 76-1,1 A 60 P SG/6,0	165812	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 6,0 (1/4)	20.100	50	0,550
EHT 76-1,1 A 60 P SG/10,0	165829	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 10,0 (25/64)	20.100	50	0,550
EHT 76-1,4 A 60 P SG/10,0	165836	41 A 60 P BF 80	76 x 1,4 x 10,0 (25/64)	20.100	50	0,650
EHT 76-2,1 A 46 P SG/10,0	165843	41 A 46 P BF 80	76 x 2,1 x 10,0 (25/64)	20.100	50	1,000
EHT 76-3,0 A 46 P SG/10,0	165850	41 A 46 P BF 80	76 x 3,0 x 10,0 (25/64)	20.100	50	1,350

Felfogók csiszológerekhez/-korongokhoz

Felfogók
kis ármérőjű vágókorongokhoz



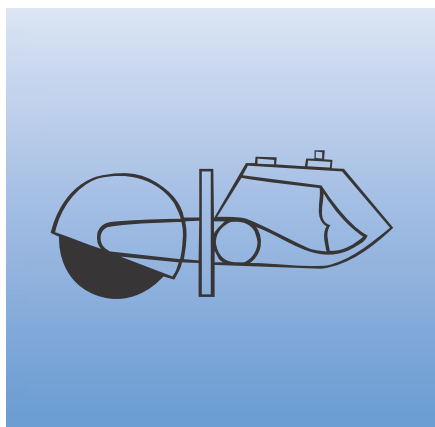
Felfogók kis darabolókorongok egyenes
csiszolóba történő felfogatásához.
Stabil PFERD-kivitel az elérhető legnagyobb
csaptörés elleni biztonsággal.

Biztonságtechnikai útmutatás:

A szerszámtartó alkalmazása esetén ügyeljünk
a tartóval csomagolt útmutatóban megadott
maximálisan engedélyezett fordulatszám
betartására. Szerelt szerszámtartókkal az egy-
enes csiszolókon a tartó maximálisan engedé-
lyezett fordulatszám határáig alkalmazható.



Rendelési szám	EAN 4007220	Csap-ø [mm]	Szerszámfurat [mm]	Felfogási szélesség [mm]		
BO 6/6 0-4	219119	6	6	0-4	1	0,036
BO 6,35/6 0-4 (1/4")	219126	6,35	6	0-4	1	0,036
BO 6/10 0-4	219140	6	10	0-4	1	0,036
BO 6,35/10 0-4 (1/4")	219133	6,35	10	0-4	1	0,036
BO 8/10 0-4	219157	8	10	0-4	1	0,040



Speciális S kötésekménységű szerszám.
Pferd-kivitel, kiváló vágási teljesítménnyel és jó élettartammal a ø 300 - 400 mm-es kézi darabolókon történő alkalmazáskor.

Szemcse: korund A

Megmunkálható anyagok:
acélok, acélöntvények

Munkafolyamat:
profilok és tömör anyagok darabolása

Alkalmazástechnikai ajánlások:
Felfoghatók elektromos, emeltfrekvenciás és benzinmotoros kézi darabológépekre.
300 mm-es ø-ben 80 és 100 m/s ker. sebességre engedélyezett korongok egyaránt találhatók ajánlatunkban.

Rendelési útmutató:
Rendeléskor kérjük a furat ø-t és a kívánt max. engedélyezett ker. seb.-et (80 vagy 100 m/s) megadni.

Acél kemény kivitel, S kötésekménység



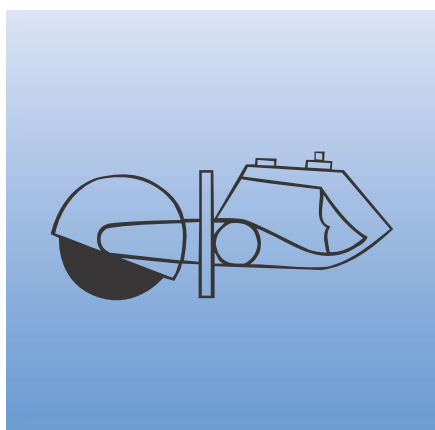
Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
----------------	----------------	------------	--------------------------	---------------------------	---	---

80 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel EHT (Forma 41)

80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	162460	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5.100	20	12,800
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	162477	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5.100	20	12,800
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	162484	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20	12,800

100 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel EHT (Forma 41)

100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	540008	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6.400	20	12,800
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	540015	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6.400	20	12,800
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	540022	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 25,4 (1)	6.400	20	12,800
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/20,0	540039	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5.500	10	10,000
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/22,23	540046	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10	10,000
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/25,4	540053	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5.500	10	10,000
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/22,23	540060	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 22,23 (7/8)	4.800	10	13,000
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/25,4	540077	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 25,4 (1)	4.800	10	13,000



Speciális szerszám N-ALU kötésekménység.
Pferd-kivitel rendkívül jó vágóképességgel és élettartammal. Nem tömődik el.
ø 300 - 350 mm-es kézi darabológépeken történő alkalmazáshoz.

Szemcse: korund A

Megmunkálható anyagok:
szívós és kemény ALU, egyéb nem-vas fémek

Munkafolyamat:
profilok és tömör anyagok darabolása

Alkalmazástechnikai ajánlások:
Felfoghatók elektromos, emeltfrekvenciás és benzinmotoros kézi darabológépekre.

Rendelési útmutató:
Rendeléskor kérjük a kívánt furat ø-t megadni.

Alu/nem-vas fémek puha kivitel, N kötésekménység



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
----------------	----------------	------------	--------------------------	---------------------------	---	---

80 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel EHT (Forma 41)

80 EHT 300-4,0 A 24 N SG ALU/25,4	539149	41 A 24 N BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20	12,800
80 EHT 350-4,0 A 24 N SG ALU/25,4	539156	41 A 24 N BF 80	350 x 4,0 x 25,4 (1)	4.400	10	8,900

Kő kemény kivitel, R kötéselem



Speciális R kötéselemes szerszám.
PFERD-kivitel, kiváló vágási teljesítménnyel és
nagyon jó élettartammal. Felfoghatók elektro-
mos és benzinmotoros kézi darabológépekre
(ø 300 - 350 mm).

Szemcse: szilíciumkarbid C

Megmunkálható anyagok:

terméskő, tűzálló kő, acélöntvények, nem-vas
fémek

Munkafolyamat:

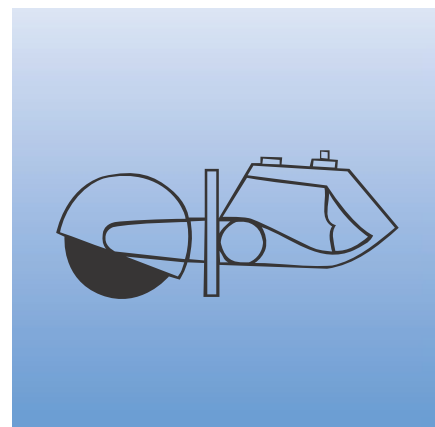
tömör anyagok és profilok darabolása

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Alkalmazható kézi darabológépeken elektro-
mos, emeltfrekvenciás vagy benzinmotoros
gépeken.

Rendelési útmutató:

Rendeléskor kérjük a kívánt furat ø-t megadni.



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
80 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/20,0	163177	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5.100	20	10,300
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/22,23	163184	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5.100	20	10,300
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/25,4	163191	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20	10,300
100 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/20,0	540145	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5.500	10	8,300
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/22,23	540152	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10	8,300
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/25,4	540169	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5.500	10	8,300

Acél-öntvény/betonvas középkemény kivitel, Q kötéselem



Speciális szerszám Q kötéselemes
PFERD-kivitel, kiváló vágási teljesítménnyel és
nagyon jó élettartammal. Felfoghatók kézi-
darabológépekre (ø 300 - 350 mm).

Szemcse: korund/szilíciumkarbid AC

Megmunkálható anyagok:

öntvények, betonvas, színesfémek

Munkafolyamat:

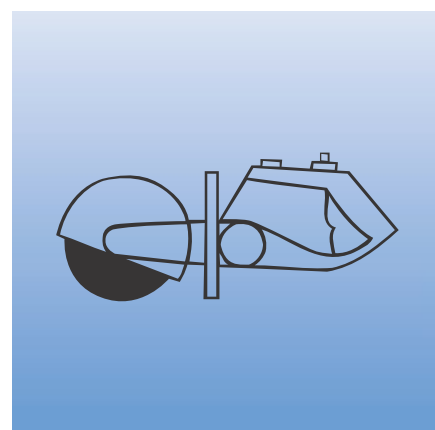
tömör és profil anyagok darabolása

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Alkalmazható kézi darabológépeken elektro-
mos, emeltfrekvenciás vagy benzinmotoros
gépeken.

Rendelési útmutató:

Rendeléskor kérjük a kívánt furat ø-t megadni.



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
100 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/20,0	540084	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6.400	20	10,800
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/22,23	540091	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6.400	20	10,800
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/20,0	540114	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 20,0 (51/64)	5.500	10	9,000
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/22,23	540121	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10	9,000
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/25,4	540138	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 25,40 (1)	5.500	10	9,000

Extrém terhelésnek ellenálló nagyteljesítményű vágókorong T kötéseleménységgel. PFERD-kivitel, a kategória legkiválóbb vágóteljesítménnyel és leghosszabb élettartammal rendelkező szerszáma.

Szemcse: korund A

Megmunkálható anyagok:

acél

Munkafolyamat:

lemezek, profilanyagok, tömör anyagok vágására

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A vékony 1,0 mm-es vágókorongok a gyors, komfortos szinte sorjamentes hosszú élettartamú darabolás megfelelő szerszámai.

A termékcsalád 2,5/2,4 mm-es korongokat univerzális darabolási munkákra javasoljuk.

A 2,8 mm vastagságú korongok rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

A legjobb eredménnyel az elektromos, emeltfrekvenciás vagy benzinmotoros gépeken alkalmazhatók.

Acél nagyon kemény kivitel, T kötéseleménység



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248126	42 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,375
EH 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248157	42 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,625
EH 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522714	42 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,625
EH 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162293	42 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,900
EH 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162330	42 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,300
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 115-1,0 A 60 T SGP/22,23	538043	41 A 60 T BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248133	41 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,375
EHT 125-1,0 A 60 T SGP/22,23	538050	41 A 60 T BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248140	41 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,625
EHT 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522707	41 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,625
EHT 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162392	41 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,000
EHT 230-2,5 A 24 T SGP/22,23	522721	41 A 24 T BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,750
EHT 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162453	41 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,275



INOX
kemény kivitel,
S kötéseleménység



Extrém terhelésnek ellenálló S kötéseleménységű korong.
PFERD-kivitel a legkiválóbb vágóteljesítménnyel és kimagasló élettartammal.

Szemcse: korund A

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

Megmunkálható anyagok:

INOX anyagok

Munkafolyamat:

lemezek, profilok, tömör anyagok darabolása

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A vékony 0,8/1,0/1,6/1,9 mm-es vágókorongok a hűvös gyors, komfortos szinte sorjamentes darabolás hosszú élettartamú szerszámai.

A 2,2/2,3 mm-es vastagságú korongok univerzális darabolási munkákhoz, hosszú élettartam.

A legjobb eredménnyel az levegőturbínás és elektromos, emeltfrekvenciás gépeken alkalmazhatók.

A nagyfelületű felfogó szorítóperemek alkalmazása (SFS 76, 49. oldal) növeli az oldalirányú stabilitást és pontos korongvezetést tesz lehetővé különösen az ø 178 és 230 mm vágókorongoknál.

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 115-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	669327	42 A 60 S BF 80	115 x 0,8 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,500
EH 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281963	42 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,450
EH 125-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	669334	42 A 60 S BF 80	125 x 0,8 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,625
EH 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281987	42 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,650
EH 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282007	42 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,775
EH 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522790	42 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,250
EH 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282021	42 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,300
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 100-1,0 A 60 S SGP-INOX/16,0	538067	41 A 60 S BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,550
EHT 115-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538074	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538081	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281956	41 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,250
EHT 125-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538098	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538104	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281970	41 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,600
EHT 178-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	357873	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,350
EHT 178-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522752	41 A 24 S BF 80	178 x 2,3 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,125
EHT 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	281994	41 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,700
EHT 230-1,9 A 46 S SGP-INOX/22,23	522776	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522783	41 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,250
EHT 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282014	41 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,350



Extrém terhelésnek ellenálló nagyteljesítményű Q kötőanyagú vágókorong INOX-öntvényekhez.

PFERD-kivitel, a kategória legkiválóbb vágóteljesítménnyel és nagyon jó élettartammal rendelkező szerszáma.

Szemcse: cirkonkorund/korund ZA

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

Megmunkálható anyagok:

INOX-öntvények, acélöntvények

Munkafolyamat:

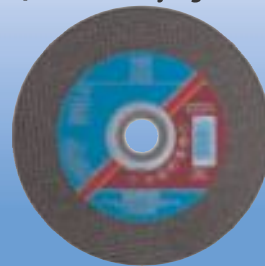
tömör anyagok és profilok darabolása

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A termékcsalád 2,9 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

A legjobb csiszolási teljesítmények teljesítményerős levegős, valamint elektromos emeltfrekvenciás sarokcsiszolókkal történő alkalmazáskor érhetők el.

INOX-öntvény
középkemény kivitel,
Q kötőanyagú



EHT EH

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 230-2,9 ZA 24 Q SGP-INOX-Guss/22,23	522820	42 ZA 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,125
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 230-2,9 ZA 24 Q SGP-INOX-Guss/22,23	522806	41 ZA 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,125



Extrém terhelésnek ellenálló nagyteljesítményű vágókorong Q kötőanyagúval, tömör anyagok daraboláshoz. PFERD-kivitel, a kategória legkiválóbb vágóteljesítménnyel és leghosszabb élettartammal rendelkező szerszáma.

Szemcse: cirkonkorund/korund ZA

Megmunkálható anyagok:

öntvények (szürke és gömbgrafitos)

Munkafolyamat:

tömör anyagok darabolása

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A termékcsalád 3,4 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással. A legjobb csiszolási teljesítmények teljesítményerős gépekkel érhetők el.

Acél-öntvény
középkemény kivitel,
Q kötőanyagú



EHT EH

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522844	42 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,875
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522837	41 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,875



A speciális szorítóperem $\varnothing 76$ mm M 14-es menetes tengelyekhez. Tartozékként kapható, növeli az oldalirányú stabilitást és az erők eloszlását a vágókorongokon. PFERD-kivitel minőségi acélból.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A nagyfelületű felfogó szorítóperem alkalmazása (SFS 76) növeli az oldalirányú stabilitást és pontos korongvezetést tesz lehetővé különösen az $\varnothing 178$ és 230 mm vágókorongoknál.

Felfogató készlet
vágókorongokhoz



Rendelési szám	EAN 4007220	Szorítóperem $\varnothing$ [mm]		
SFS 76	595275	76	1	0,370