

## Védőgázos fogyóelektródás és AWI hegesztés hegesztőanyagai

# MIG WELD

Tekerceses (100 / 200 / 300 mm) és hordós kiserelésben hegesztőhuzalok, AWI pálcák pedig 10 kg-os dobozokban. Gyártja a németországi (Landau / Isar) központú **MIG WELD**, (a gyártás Franciaországban, Dijonban történik). A huzalelektródák átmérőtűrése +0,00 / -0,02 mm! Kiemelkedően jó felületi tisztaság nagyon jó előtolási tulajdonságok mellett.

MIG WELD hegesztőanyag	Megjegyzés
<b>Al 99,5 – ML 1070</b> EN ISO 18273: S Al 1070 (Al99,7) anyagsz.: 3.0259	A nagy tisztaságú alumínium kis szolidusz-likvidusz tartománya miatt, valamint porozitás- és melegrepedés érzékenysége miatt nehezen hegeszthető, hegesztőanyaga az ML 1070.
<b>Al99,5Ti ML – 1450</b> EN ISO 18273: S Al 1450 (Al99,5Ti) anyagsz.: 3.0805	A nagy tisztaságú alumínium kis szolidusz-likvidusz tartománya miatt, valamint porozitás- és melegrepedés érzékenysége miatt nehezen hegeszthető. A titán tartalmú hegesztőanyag csökkenti a melegrepedés veszélyét.
<b>AlCu6MnZrTi – ML 2319</b> EN ISO 18273: S Al 2319 (AlCu6MnZrTi) AWS A 5-10: ER 2319	Ez a hegesztőanyag a légijárművekhez és űr-technikai eszközökhöz lett kifejlesztve.
<b>AlSi5 (A) – ML 4043</b> EN ISO 18273: S Al 4043A (AlSi5(A)) Anyagsz.: 3.2245 AWS A 5-10: ER 4043	A kristályosodási repedések megelőzésére, nagy felkeveredéssel illetve szilárd rögzítéssel. Eloxálás során sötétszürke elszíneződéssel számoljunk. A hegfürdő nagy fluiditású. Jóváhagyások: DB, VdTÜV
<b>AlSi12 (A) – ML 4047</b> EN ISO 18273: S Al 4047A (AlSi12(A)) Anyagsz.: 3.2585 AWS A 5-10: ER 4047	A kristályosodási repedések megelőzésére, nagy felkeveredéssel illetve szilárd rögzítéssel. Eloxálás során sötétszürke elszíneződéssel számoljunk. Jóváhagyások: DB

<p><b>AlMg4,5MnZr – ML 5087</b>  EN ISO 18273: S Al 5087 (AlMg4,5MnZr)  Anyagsz.: 3.3546</p>	<p>A varrat nem melegpedésérzékeny, különösen előnyösen használható nehezen rögzíthető illetve bonyolult szerkezetekhez. Jóváhagyások: DNV, ABS, DB, VdTÜV, BWB (3.3546), Bureau Veritas, German. Lloyd</p>
<p><b>AlMg4,5Mn0,7 – ML 5183</b>  EN ISO 18273: S Al 5183(AlMg4,5Mn0,7)  Anyagsz.: 3.3548  AWS A 5-10: ER 5183</p>	<p>A varratfém tengervízálló. Jóváhagyások: DNV, ABS, DB, VdTÜV, BWB (3.3546), Bureau Veritas, German. Lloyd</p>
<p><b>AlMg5 Cr – ML 5356</b>  EN ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr)  Anyagsz.: 3.3556  AWS A 5-10: ER 5356</p>	<p>A varratfém tengervízálló. Alkalmas körülbelül egyező színű hegesztett kötések kialakítására eloxált alkatrészekben. Jóváhagyások: DNV, ABS, DB, VdTÜV, Bureau Veritas, German. Lloyd</p>
<p><b>AlMg2,7Mn – ML 5554</b>  EN ISO 18273: S Al 5554(AlMg2,7Mn)  Anyagsz.: 3.3538  AWS A 5-10: ER 5554</p>	<p>Ez a hegesztőanyag nagyhőmérsékletű felhasználásokhoz lett kifejlesztve, illetve a feszültségkorrózió egyidejű kivédésére. Lehetséges az 5454-es alapanyag hegesztése 6000-es sorozatú alapanyaggal. A varrat tengervízálló.</p>
<p><b>AlMg5Mn – ML 5556</b>  EN ISO 18273: S Al 5556A (AlMg5Mn)  AWS A 5-10: ER 5556</p>	<p>Hegesztés-technikai ajánlások alumínium alapanyagokhoz:<a href="#">link</a> Jóváhagyások: ABS, VdTÜV</p>
<p><b>AlMg3 – ML 5754</b>  EN ISO 18273: S Al 5754(AlMg3)  Anyagsz.: 3.3536</p>	<p>A varrat tengervízálló. Használható körülbelül egyező színű hegesztett kötésekhez, járatos hegesztőanyag eloxálódó munkadarabokhoz is.</p>