

Szabvány:	WNr	:	~1.4337
	EN 1600	:	~E 29 9 R 32
	DIN 8555	:	~E 9-UM-250-KR
	prEN 14700	:	E 1.11



UTP 65

Rutilos bevonatú ausztenites-ferrites különleges elektróda a legjobb hegesztési tulajdonságokkal és magas mechanikai értékekkel

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Az **UTP 65** különösen alkalmas nehezen hegeszthető acélok kötőhegesztésére, ha a hegesztési varrattal szemben magasak a követelmények. Rendkívül repedésmentes vegyes kötések esetén, mint pl. fekete-fehér kötések, kemény manganácel ötvözetlen vagy ötvözött acéllal, hideg és meleg munkaacéllal történő kötése, pufferrétegek keményfém ötvözetek alatt és szívós felrakó hegesztések. Fő felhasználási területe: gépek és meghajtó alkatrészek javítása és karbantartása, valamint szerszámok helyreállítása.

HEGESZTÉSI TULAJDONSÁGOK ÉS A HEGESZTÉSI VARRAT KÜLÖNLEGES TULAJDONSÁGAI

Az **UTP 65** nagyon jól hegeszthető. Nyugodt és stabil ív, egyenletes és finompikkelyes varratkép, valamint nagyon jó salakeltávolíthatóság, részben önmagától leváló salak jellemzi. Az ausztenites-ferrites hegesztési varrat szilárdsági értékei a legmagasabbak, nagyfokú repedésmentességgel összekötve. Hideg- és melegkeményedő, rozsdamentes.

HEGESZTÉSI VARRAT MECHANIKAI ÉRTÉKEI

Folyáshatár R _{p0,2} MPa	Szakítószilárdság R _m MPa	Nyúlás A %	Keménység HB
620	800	22	kb. 240

VEGYI ÖSSZETÉTEL %-BAN

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0,1	1,0	1,0	29,0	9,0	maradék

HEGESZTÉSI ÚTMUTATÓ

A hegesztési területet alaposan meg kell tisztítani. A vastag falú ferrites munkadarabokat kb. 150–250 °C-ra kell előmelegíteni. A hegesztés lehetőleg a rövidtől a közepes hosszúságú ívvel, húzott soros technológiával vagy az elektróda enyhé lengetésével történjen. A nedves elektródákat hegesztés előtt 2 órán át 120–200 °C-on kell szárítani.

ÁRAMNEM

= +	~
-----	---

HEGESZTÉSI POZÍCIÓK



PA



PB



PC



PE



PF

ÁRAMBEÁLLÍTÁS

Elektródák	Ø mm × hossz	1,5 × 250*	2,0 × 250	2,5 × 250	3,2 × 350	4,0 × 350
Áramerősség	Amper	35–50	45–65	60–80	80–130	110–150

Elektródák	Ø mm × hossz	5,0 × 350
Áramerősség	Amper	120–200

*Csak külön kérésre kapható

ENGEDÉLY

DB